

AMERICAN GILSONITE

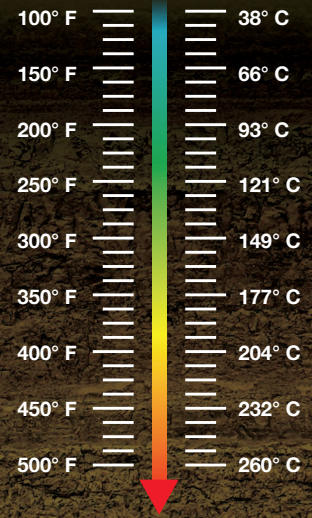
Disponibilidad inmediata de un vasto surtido de productos para uso con altas temperaturas (HT)

Cuando las condiciones son las peores, Gilsonite® HT es lo mejor

Gilsonite® HT es una resina de hidrocarburo segura y que aparece de forma natural con un elevado punto de ablandamiento. Se desempeña bien en los entornos de perforación más extremos, donde pocos aditivos para lodo pueden sobrevivir, y a un costo más bajo.

Gilsonite® HT se desempeña bien en las condiciones más extremas:

- > Mejora las propiedades del lodo para entornos de alta presión/alta temperatura (HP/HT, por sus siglas en inglés)
- > Prolonga la vida térmica un 10% o más
- > Evita las pérdidas de circulación
- > Minimiza el atascamiento por diferencial de presión
- > Buen desempeño en lodos a base de agua, a base de aceite y a base sintética
- > Reduce los costos en comparación con los polímeros
- > Brinda excelente desempeño sin riesgos para la salud, la seguridad o el medio ambiente



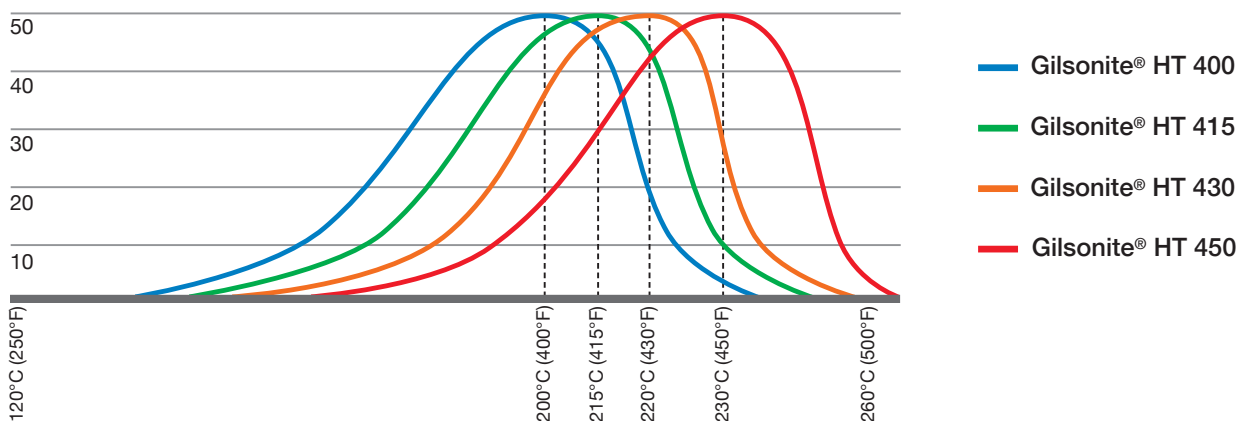
Gilsonite® está diseñada para prolongar la vida térmica

Las minas de American Gilsonite Corporation han producido variaciones de uintaíta con toda una gama de puntos de ablandamiento. Mediante la combinación de variedades de Gilsonite® uintaíta pura cuidadosamente seleccionadas se logra un desempeño a la altura de las especificaciones de los clientes, en ocasiones a temperaturas tan altas como 260°C (500°F).

La adición de Gilsonite® prolonga un 10% o más la vida térmica de formulaciones de lodo a base de productos sintéticos y de lodo a base de agua.

Elevados puntos de ablandamiento (% de partículas acumuladas)

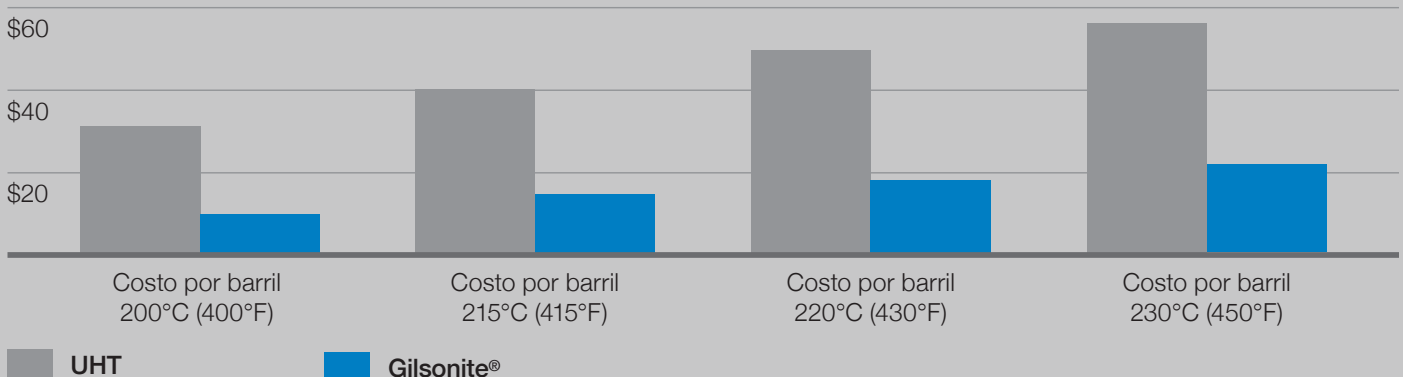
Los productos Gilsonite® uintaíta ofrecen diversos puntos de ablandamiento para satisfacer diferentes requisitos de perforación.



Gilsonite® HT reduce los costos en más de 60% en comparación con los polímeros

Gracias a su elevado punto de ablandamiento, Gilsonite® HT ofrece mayores ventajas en costos a temperaturas más altas.

Gilsonite® uintaíta mejora el desempeño a una fracción del precio del uso de productos sintéticos solamente



Una gama de productos para satisfacer sus necesidades

Mediante la combinación de variedades de Gilsonite® uintaíta pura cuidadosamente seleccionadas se satisfacen requisitos específicos de los clientes de una forma rentable.

Producto	Punto de ablandamiento	Tipo de lodo
Gilsonite® HT 450	>230°C (450°F)	Emulsiones inversas
Gilsonite® HT 430	>220°C (430°F)	Emulsiones inversas
Gilsonite® HT 415	>215°C (415°F)	Emulsiones inversas
Gilsonite® HT 400	>200°C (400°F)	Emulsiones inversas

También disponible para sistemas a base de agua.

Tenemos la capacidad para satisfacer sus demandas

Para garantizar un suministro abundante y seguro de Gilsonite® uintaíta, hemos llevado a cabo importantes inversiones en la ampliación de nuestra capacidad minera y en la mejora de nuestros procesos de ingeniería de producto.

- > Ampliación considerable de la capacidad minera
- > Desarrollo y adquisición de reservas de larga vida útil
- > Menores tiempos de entrega
- > Suministro abundante de Gilsonite® para muchas décadas
- > Investigación y desarrollo constante con enfoque hacia el desarrollo de nuevos productos
- > Estricto aseguramiento/control de la calidad para garantizar consistencia y fiabilidad

Caso histórico: Gilsonite® elimina la tendencia a la adhesión de las herramientas de adquisición de registros en un lodo a base de aceite

Una empresa petrolera internacional perforó con éxito múltiples pozos HP/HT costa fuera en Asia, pero experimentó retrasos y problemas durante las operaciones de adquisición de registros, debido a que las herramientas de adquisición de registros tenían tendencia a adherirse.

Los pozos tenían profundidades entre 14,010 y 15,960 pies, con temperaturas en el fondo de los pozos de 400 °F a 432 °F. Las densidades del lodo fluctuaban entre 10.4 ppg y 14.4 ppg. La empresa operadora y el proveedor de fluidos de perforación llevaron a cabo pruebas de laboratorio, las cuales confirmaron que la adición al lodo a base de aceite de Gilsonite® uintaíta con elevado punto de ablandamiento mejoraría las características de filtración y el desarrollo del revoque de filtración. Esta estrategia de tratamiento fue adoptada durante la fase de perforación final y antes del comienzo de la adquisición de registros.

Gilsonite® demostró ser un método eficaz para la optimización de las características del desempeño del fluido de perforación, eliminó las tendencias a la adherencia de las herramientas de adquisición de registros y permitió la adquisición de registros con cable eléctrico durante más de 90 horas, lo cual condujo a una reducción de los costos al eliminar el tiempo no productivo durante el proceso de adquisición de registros.

Gilsonite® aparece de manera natural y brinda magníficos resultados, sin riesgos para la salud, la seguridad o el medio ambiente

En lo que a la salud respecta, Gilsonite® uintaíta tiene considerables ventajas sobre los productos sintéticos. No es tóxica, no es carcinógena, no es mutagénica y para su manipulación o eliminación sólo se requieren medidas de seguridad con equipos de protección personal estándar.